

Dossier P206537 – Document DEC/1 – Page 1/7
File P206537 – Document DEC/1 - Page 1/7

RAPPORT D'ESSAI

TEST REPORT

Délivré à :
Issued to:

MERMET SAS
58 Chemin du Mont Maurin
FRA – 38630 VEYRINS

Référence de la commande :
Reference of order:

Commande n°CFVME2002038 du 14 octobre
2020
Order No. CFVME2002038 dated on 14 October 2020

Objet :
Test specification:

Détermination d'un classement F (Gamme de
coloris)
Determination of F classification (Colour range)

Documents de référence :
Specification documents:

Norme / *Standard*
NF F 16-101 (1988)
NF F 16-102 (1992)
NF X 70-100 (2006)
NF X 10-702-1 (1995)
NF X 10-702-2, -3, -4, -5 (1994)
Spécification technique / *Technical specification*
STM-S-001 Indice D (2014)

Désignation :
Designation:

SATINE 5500

Identification des échantillons :
Identification of samples:

Lots n° 50290X/02 (blanc 0202) / 50235A/02
(mandarine 0909) / 50298A/05 (charcoal 3030)
prélevés le 19 octobre 2020 par C. Vittoz
*Batches No. 50290X/02 (white 0202) – 50235A/02
(mandarin 0909) – 50298A/05 (charcoal 3030) taken on 19
October 2020 by C. Vittoz*

Description des échantillons :
Description of samples:

Page 2

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale
Reproduction of this document is only authorised in its unabridged version

1. DESCRIPTION DES ECHANTILLONS SOUMIS A L'ESSAI
DESCRIPTION OF SAMPLES SUBMITTED TO THE TEST

Date de réception : 21 octobre 2020
Date of receipt: 21 October 2020

Présentation à réception : Rouleaux
Presentation at receipt: Rolls

Informations indiquées dans la fiche de renseignements fournie au LNE :
Information indicated in the information data sheet provided to LNE:

Producteur : MERMET SAS
Producer: 58 Chemin du Mont Maurin
FRA – 38630 VEYRINS

Composition : 42 % fibre de verre enrobé et 58 % PVC ignifugé
Composition: dans la masse
42 % coated fiberglass and 58 % flame retardant PVC in bulk

Procédé de fabrication : Enduction + tissage du fil + traitement thermique
Manufacturing process: Coating + weaving + heat treatment

Epaisseur testée : (0.75 ± 0.04) mm
Tested thickness:

Masse surfacique : 0.520 kg/m²
Mass per square meter :

Coloris testé(s) / existants : Blanc 0202, Charcoal 3030, Mandarine 0909 / voir
Tested colour (s) / available colours: liste jointe
White 0202, Charcoal 3030, Mandarin 0909 / see attached list

Etat de surface / face testée : Lisse / Faces similaires
Surface finish / tested side: Smooth / Similar faces

Utilisation finale : Stores pour protection solaire – Application intérieur
End use: et extérieur
Sun protection blinds - Indoor and outdoor application

2. CONDITIONS DE REALISATION DES ESSAIS
TEST CONDITIONS

Conditionnement des éprouvettes préalablement aux essais:
Specimens conditioning prior to the tests:

Température : (23 ± 2) °C Humidité relative : (50 ± 5) %
Temperature: Relative humidity:

Durée : au moins 48 h et jusqu'à stabilisation de masse
Duration: at least during 48 h and until stabilization of mass

Essais réalisés du : 26 octobre 2020 au : 2 novembre 2020
Tests performed from : 26 October 2020 to: 02 November 2020

3. RESULTATS D'ESSAI TEST RESULTS

3.1. ESSAIS DE TOXICITE TOXICITY TESTS

Avec I.T.C : Indice de toxicité conventionnel
 With Conventional toxicity index

Temps d'inflammation : 13 s
 Time of ignition:

Temps d'extinction : 38 s
 Time of extinguishing:

Perte de masse : 55 %
 Mass loss:

Gaz Gas	mandarine mandarin (mg/g)	blanc white (mg/g)	charcoal charcoal (mg/g)
CO	80,93	109,59	110,80
CO ₂	459,72	476,44	508,76
HCl	182,50	174,93	190,72
HBr	< LoQ	< LoQ	< LoQ
SO ₂	5,83	12,16	3,33
HCN	< LoD	< LoD	< LoD
HF	< LoQ	< LoQ	< LoQ
I.T.C = C.I.T =	129,04	128,09	135,32
LoD : Limite de détection Limit of detection			
LoQ : Limite de quantification Limit of quantification			

3.2. ESSAIS D'OPACITE OPACITY TESTS

Avec Dmax = densité optique spécifique obtenue au cours de l'essai
 with maximum specific optical density reached during the test

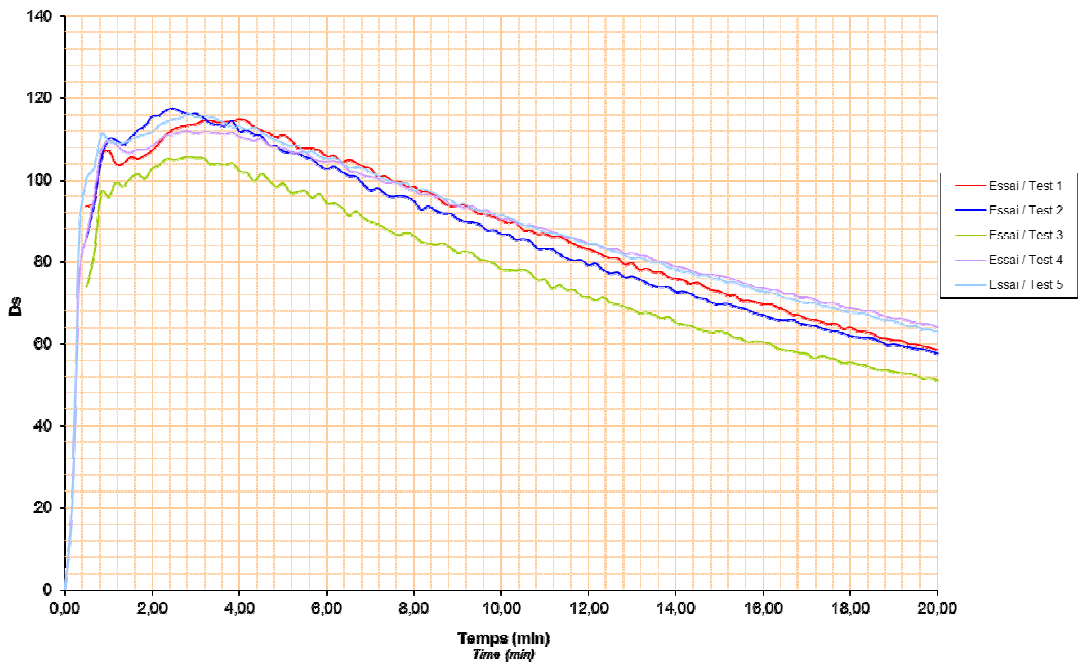
T(Dmax) = temps pour atteindre le Dmax
 time to reach Dmax

VOF₄ = valeur d'obscurcissement dû à la fumée au terme des 4 premières minutes
 value of obscuration due to smoke in the course of the first 4 minutes

Dc = densité optique spécifique obtenue après évacuation des fumées
 specific optical density obtained after smoke has been exhausted

I.F.p = Indice de fumée partiel
 Partial smoke index

	Sans flammes pilotes	Avec flammes pilotes				
	Without pilot flames	With pilot flames				
		1	2	3	4	5
	mandarine mandarin	blanc white		charcoal charcoal		
VOF ₄	185,7	385,3	397,4	355,1	384,4	392,9
D _{max}	71,3	114,8	117,4	105,6	111,9	116,2
T _{Dmax} (min)	9 min 10 s	4 min	2 min 30 s	2 min 50 s	2 min 50 s	2 min 50 s
D _c	3,8	1,9	2,1	2,0	3,2	3,4
Masse (g) Mass (g)	2,8882	2,9800	3,0119	3,0213	2,9619	2,9541
Epaisseur (mm) Thickness (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
I.F.-p	6,90	13,99	14,42	12,90	13,93	14,26



Observation en cours d'essai (mode retenu : avec flammes pilotes) :
Observation during test (retained mode: with pilot flames):

Fumée : 3 s Carbonisation : 3 s Inflammation : 3 s
 Smoke : Carbonization: Ignition:

Hauteur des flammes : / Extinction : 33 s
 Flames height: Extinguishing:

Au cours de l'essai : /
 During test:

A la fin de l'essai : Le matériau est carbonisé et blanchi au centre.
 At the end of the test: The material is charred and whitened at its center.

4. CONCLUSION
CONCLUSION

$$I.F. = \frac{D_{max}}{100} + \frac{VOF4}{30} + \frac{I.T.C.}{2}$$

Clt.F	I.F.
F0	I.F. ≤ 5
F1	I.F. ≤ 20
F2	I.F. ≤ 40
F3	I.F. ≤ 80
F4	I.F. ≤ 120
F5	I.F. > 120

$$I.F. \text{ mandarine} = \frac{114,8}{100} + \frac{385,3}{30} + \frac{129,04}{2} = 79$$

$$I.F. \text{ blanc} = \frac{111,5}{100} + \frac{376,3}{30} + \frac{128,09}{2} = 78$$

$$I.F. \text{ charcoal} = \frac{114,1}{100} + \frac{388,7}{30} + \frac{135,32}{2} = 82$$

Par conséquent, pour le matériau référencé « **SATINE 5500** » :
Consequently, for the material referenced "SATINE 5500":

Classement :
Classification: F4

Pour déclarer le classement, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat.
To state the classification, the uncertainty associated with the result has not been explicitly taken into account.

Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons, aux produits ou matériels soumis au LNE et tels qu'ils sont définis dans le présent document.
The results, which are quoted, are only applicable to the sample, the product or material submitted to LNE and which is fully described in this document.

Date d'émission : 4 novembre 2020
Date of issue: 04 Novembre 2020



Le Responsable Technique
The Technical Manager

Jérémy CIRET

LISTE DES COLORIS / COLOURS LIST



2020

Liste des coloris des fils 165 tex

Utilisés pour la qualité SATINE 5500

Coloris	Code
Gris	01
Blanc	02
Turquoise	03
Canari	05
Bronze	06
Perle	07
Or	08
Mandarine	09
Sable	10
Gris souris	11
Lin	20
Charcoal	30
Outremer	40
Aluminium blanc	49
Vert	50
Gris Anthracite	59
Noir foncé	60

Chaque nuance de tissu est identifiée à l'aide de 4 chiffres ou plus qui correspondent à :

code coloris des fils de chaîne + code coloris des fils de trame

ex : 3030 = chaîne charcoal / trame charcoal
0207 = chaîne blanc / trame perle

Ce qui permet une combinaison infinie de coloris

MERMET SAS - 58 chemin du Mont Maurin - 38630 LES AVENIERES
VEYRINS-THUELIN (FRANCE) - Tel. +33 (0)474 336 615

www.sunscreen-mermet.com

Société par Actions Simplifiée au capital de 2 828 590,40 €
Siren 693 620 577 - APE 1320Z - FR 89 693 620 577

